

ПРОДАЖА ВЫСОКОТОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ  
И ТЕСТИРОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ **MATTEST INSTRUMENT**



**MATTEST**  
I N S T R U M E N T

2025

**КАТАЛОГ  
ПРОДУКЦИИ**



# ВЫСОКОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СОФТ ДЛЯ УСПЕХА СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

Мы стремимся упростить и улучшить процессы испытаний, делая их более точными, эффективными и достоверными с помощью современных технологий.

## ЧТО ДЕЛАЕМ?

**РЕАЛИЗУЕМ В РОССИИ  
СОВРЕМЕННОЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ  
ВЫСОКОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**АВТОМАТИЗИРУЕМ  
ФОРМИРОВАНИЕ ПРОТОКОЛОВ  
И ВСЕХ ПРОЦЕССОВ ЛАБОРАТОРИИ  
С ПОМОЩЬЮ СОФТА**

## МЫ РЕШАЕМ



**СЛОЖНЫЙ, ДОЛГИЙ ПРОЦЕСС  
ДОСТУПА К СОВРЕМЕННЫМ  
ЗАРУБЕЖНЫМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ  
РЕШЕНИЯМ**



**ЧЕЛОВЕЧЕСКИЕ ОШИБКИ  
В ДОКУМЕНТООБОРОТЕ  
ИЗ-ЗА НЕВНИМАТЕЛЬНОСТИ  
И НЕТОЧНОСТИ ПЕРСОНАЛА**

## ПРЕИМУЩЕСТВА



**Комплексный  
подход**



**Анти-  
фальсификация**



**Локализация  
и поддержка**



**Повышение  
эффективности**



**Иновации  
и технологии**



**Экспертная  
поддержка**

## ВОЗМОЖНОСТИ



**ОБЕСПЕЧИТЬ  
НАДЕЖНОСТЬ  
И ПРОЗРАЧНОСТЬ  
РЕЗУЛЬТАТОВ**



**ПОЛУЧИТЬ  
ТОЧНЫЕ  
ИЗМЕРЕНИЯ**



**ИСКЛЮЧИТЬ  
ОШИБКИ  
ЧЕЛОВЕКА  
В ПРОЦЕССАХ**



**ДОВЕРЯТЬ ОПЫТУ  
СОБСТВЕННЫХ  
ЛАБОРАТОРИЙ**



**СОКРАТИТЬ  
ВРЕМЯ —  
ОТ БУМАГИ  
В ИТ ПРОЦЕССЫ**



**НОВЫЙ  
ПОДХОД  
К ОБУЧЕНИЮ  
СОТРУДНИКОВ**



тестируем  
оборудование  
в в своих  
лабораториях

**5**

лабораторий,  
где мы тестируем  
мировой опыт  
и затем предлагаем  
рынку



большая сеть  
собственных  
лабораторий  
по всей России

**2013**

год — начало  
работы  
лаборатории

## КОНТРОЛЬ БЕТОНА

### НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

МИТ СТРАЙК 225-1 07

### ИЗМЕРЕНИЕ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА

МИТ АРМОТРЕК 1-1 09

МИТ АРМОТРЕК 2-1 11

## КОНТРОЛЬ СВАЙ

### МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ СВАЙ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

МИТ МОНОЛИТ -1.4К 14

МИТ МОНОЛИТ-1.3К 16

МИТ МОНОЛИТ-1.2К 18

### ДИНАМИЧЕСКИЙ\ СЕЙСМОАКУСТИЧЕСКИЙ ТЕСТЕР СВАЙ

МИТ КИК 1-1К 20

МИТ КИК 2-2К 22

## КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ НА РАСТЯЖЕНИЕ

### КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА РАСТЯЖЕНИЕ

МИТ РМ-А100 25

МИТ РМ-А300 25

МИТ РМ-А600 25

МИТ РМ-А1000 25

МИТ РМ-А100П 27

МИТ РМ-А300П 27

МИТ РМ-А600П 27

МИТ РМ-А1000П 27

МИТ РМ-А1200П 27

### КОНТРОЛЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ АРМАТУРА + ТРОСС

МИТ РМ-АТ1000 29

### КОНТРОЛЬ РЕЗИНЫ+ГЕОТЕКСТИЛЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ

МИТ РМ-РГ20 30

МИТ РМ-РГ50 30

МИТ РМ-РГ100 30

МИТ РМ-РГ200 30



## РЕНТГЕНОВСКИЙ КОНТРОЛЬ

### НАПРАВЛЕННЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП СО СТЕКЛЯНОЙ ТРУБКОЙ

МИТ РЭЙ ХQ-1005	33
МИТ РЭЙ ХQ -1605	33
МИТ РЭЙ ХQ -2005	33
МИТ РЭЙ ХQ -2505	33
МИТ РЭЙ ХQ -3005	33

### НАПРАВЛЕННЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП С КЕРАМИЧЕСКОЙ ТРУБКОЙ

МИТ РЭЙ ХG-1605	35
МИТ РЭЙ ХG-2005	35
МИТ РЭЙ ХG-2505	35
МИТ РЭЙ ХG-3005	35
МИТ РЭЙ ХG-3505	35

### ПАНОРАМНЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП СО СТЕКЛЯНОЙ ТРУБКОЙ

МИТ РЭЙ ХН-1005	37
МИТ РЭЙ ХН-1605	37
МИТ РЭЙ ХН-2005	37
МИТ РЭЙ ХН-2505	37
МИТ РЭЙ ХН-3005	37

### ПАНОРАМНЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП С КЕРАМИЧЕСКОЙ ТРУБКОЙ

МИТ РЭЙ ХGH-1605	39
МИТ РЭЙ ХGH-2005	39
МИТ РЭЙ ХGH-2505	39
МИТ РЭЙ ХGH-3005	39
МИТ РЭЙ ХGH-3505	39

### РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ

МИТ РЭЙ ХС-159/100	41
МИТ РЭЙ ХС-219/160	42
МИТ РЭЙ ХС-325/200	43
МИТ РЭЙ ХС-377/200	44
МИТ РЭЙ ХС-508/300	45



# КОНТРОЛЬ БЕТОНА



**НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА**  
МИТ СТРАЙК 225-1

**ИЗМЕРЕНИЕ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА**  
МИТ АРМОТРЕК 1-1  
МИТ АРМОТРЕК 2-1

# МИТ СТРАЙК-1

## НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

### ПРИМЕНЕНИЕ

Испытание бетонных конструкций, таких как здания, мосты и туннели.

### ОПИСАНИЕ

Автоматический расчет прочности бетона на сжатие в соответствии с местными стандартами испытаний

Интегрированный дизайн, небольшой размер, легкий вес, легко переносимый

2,8-дюймовый цветной ЖК-экран ISP, большой экран, высокая яркость, больше информации на экране

Литий-ионный аккумулятор Panasonic 18650 емкостью 3200 мАч можно непрерывно использовать в течение трех дней

Большая память, можно хранить 1000 компонентов и 100 000 воздействий

Встроенный трехосевой гироскоп для автоматического определения угла удара

Бесконтактный растр, усовершенствованный алгоритм сбора данных

Глубоко оптимизированный интерфейс взаимодействия человека и компьютера, более удобный в использовании

Сменный аккумулятор и USB-порты для быстрой и легкой передачи данных

Мощное программное обеспечение для ПК для анализа данных и формирования отчетов



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер	Ф60×280 мм
Вес	1,186 кг
Диапазон испытаний на прочность	10 ~ 60 МПа
Энергия удара	2,207 Дж
Жесткость пружины	7,85 Н/см
Ход ударного молотка	75 мм
Дисплей	8-дюймовый цветной ЖК-дисплей ISP
Память	1000 компонентов 100 000 воздействий
Аккумулятор	3200 мАч, 3 дня непрерывной работы

### СТАНДАРТЫ

JGJ/T23-2011

ГОСТ 22690-2015

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

### ЦЕНА

**130** тыс.руб





В отличие от других ударно-импульсных приборов, он не требовательный к поверхности бетона.

Высокая энергия удара (2.207 Дж) позволяет более качественно оценить качество бетона. Совместимость с мировыми стандартами дает преимущество при сравнительных испытаниях и при работе с иностранными компаниями

## КОМПЛЕКТАЦИЯ



# МИТ АРМОТРЕК 1-1

## ИЗМЕРЕНИЕ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА

### ПРИМЕНЕНИЕ

Прибор предназначен для неразрушающего контроля толщины защитного слоя бетона и диаметра арматуры в железобетонных конструкциях. Используется в строительстве, обследовании зданий и мониторинге состояния сооружений.

### ОПИСАНИЕ

МИТ АРМОТРЕК 1-1 – это профессиональный прибор для точного определения толщины бетонного покрытия над арматурой и её диаметра. Оснащён цифровым дисплеем, удобным интерфейсом и функцией автоматической калибровки. Подходит для работы в различных условиях, включая строительные площадки и лабораторные исследования.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Автоматическое определение направления арматуры

Память результатов измерений

Возможность подключения к ПК для передачи данных

Защита от пыли и влаги (IP54)

### СТАНДАРТЫ

ГОСТ Р 53231-2008

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

### ЦЕНА

**130** тыс.руб



## КОМПЛЕКТАЦИЯ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Диапазон измерения защитного слоя бетона	Стандартный: 1–200 мм (для арматуры Ø6–50 мм) Расширенный (с доп. датчиком): до 300 мм
Диапазон измерения диаметра арматуры	Ø2–50 мм
Защитный слой	±1 мм (для слоя до 60 мм), ±2 мм (60–200 мм)
Диаметр арматуры	±1 мм (для Ø6–32 мм)
Разрешение	0.1 мм
Минимальный шаг арматуры	50 мм (без взаимных помех)
Температурный диапазон	-10°C ... +50°C
Влажность	≤85% RH (без конденсата)
Защита от пыли/влаги	IP54
Дисплей	LCD с подсветкой (цифровые значения + графическая шкала)
Определение направления арматуры	Автоматическое
Режим (для сложных конструкций)	Ручной
Языки интерфейса	Английский, русский (зависит от прошивки)
Встроенная память	до 10 000 замеров
Экспорт данных	USB / Bluetooth (опционально)
ПО для ПК	ZD-Soft (анализ отчётов, построение графиков)
Тип питания	4×AA батарейки (1.5V) или аккумулятор
Время работы	~20 часов (без подсветки)
Размеры прибора	180×80×40 мм
Вес	~500 г (с батареями)
Дополнительные датчики	Опционально
Удлиненный датчик	Для труднодоступных зон (например, колонны)
Мощный излучатель	Для густоармированных конструкций



# МИТ АРМОТРЕК 2-1

## ИЗМЕРЕНИЕ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для неразрушающего контроля бетонных конструкций, включая определение толщины защитного слоя бетона, расположения и диаметра арматуры. Применяется в строительстве, при проверке качества железобетонных изделий, мостов, зданий и других объектов для оценки их прочности и долговечности.

### ГАРАНТИЯ ЦЕНА

12 месяцев

**250** тыс.руб

Находит арматуру за секунду. Компактный. Высокая точность определения координат арматуры: рисует в реальном времени на дисплее вертикальные и горизонтальные координаты расположения стержней. Функция волнового поиска — определяет сдвоенные стержни арматуры.

Есть ПО для построения 3д-модели на компьютере. Точность определения защитного слоя 1%.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Диапазон установки диаметра арматуры (мм)	Ф6 ~ Ф50
Диапазон (мм): Первый диапазон: Второй диапазон	1~120 5 ~210
Максимально допустимая погрешность толщины защитного слоя	±1 (мм): 1~80 ±2 (мм): 81~120 ±4 (мм): 121~210
Применимый диапазон оценки диаметра (мм):	Ф6 ~ Ф50
Максимальная погрешность оценки диаметра (спецификация):	±1 спецификация
Размер экрана	2,8-дюймовый цветной ЖК-экран (320x240 пикселей)
Количество для хранения	2500 компонентов
Способ питания	литиевая батарея большой емкости (2 штуки)
Режим работы	емкостный сенсорный экран + кнопка
Размер инструмента	96×92×211,5 мм
Вес прибора	560 г
Загрузка в режиме реального времени	поддержка
Лазерная индикация	4-полосный лазер

## ПАРАМЕТРЫ ФУНКЦИИ СИНХРОНИЗАЦИИ ОТОБРАЖЕНИЯ

Размер экрана	1,3-дюймовый цветной ЖК-экран (240 * 240 пикселей)
Расстояние передачи	15 м
Способ работы	кнопка
Способ связи	Bluetooth
Рабочее время	более 23 часов



## ОПИСАНИЕ

Цветной сенсорный экран с высоким разрешением, поддержка полноэкранный сенсорного интерактивного управления, простой в использовании и более эффективный

Толщина защитного слоя стальных прутков, положение и расстояние между стальными прутками отображаются на одном экране, и он поддерживает автоматическое определение того, соответствует ли значение толщины расчетному значению

Инновационный синхронный дисплей, дистанционное управление хостом и синхронизация данных в режиме реального времени позволяют избежать несчастных случаев, вызванных подъемом и падением, а также повысить эффективность и безопасность обнаружения

Оптимизируйте алгоритм оценки арматуры в режиме сканирования формы волны, улучшите способность распознавания плотной арматуры, и значение толщины защитного слоя станет более эффективным

Улучшенный режим определения толщины, точность нанесения защитного слоя достигает 0,1 мм, поддерживаются левые и правые двухканальные подсказки значения AD, а центр автоматически интерпретирует

Горизонтальное и вертикальное лазерное позиционирование, отображение положения стального стержня и центральной линии соседнего стального стержня в режиме реального времени, многократное напоминание о прицельной рамке и световых индикаторах для облегчения позиционирования стального стержня, а также сверления и отбора керна

Поддержка различных режимов обнаружения, подходящих для различных специальных сред измерения, включая обнаружение стремени, обнаружение обратной коррекции, обнаружение обратного значения, обнаружение вогнутой поверхности и обнаружение выпуклой поверхности

JGJ detection автоматически генерирует уменьшенные изображения точек измерения на месте и настраивает последовательность обнаружения

Поддерживайте удаленное обновление программного обеспечения прибора, наслаждайтесь удобной сервисной поддержкой, легко завершайте установку программного обеспечения на стороне ПК без драйверов, обработку данных и формирование отчетов.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ



# КОНТРОЛЬ СВАЙ

## **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ СВАЙ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

МИТ МОНОЛИТ-1.4К

МИТ МОНОЛИТ-1.3К

МИТ МОНОЛИТ-1.2К

## **ДИНАМИЧЕСКИЙ / СЕЙСМОАКУСТИЧЕСКИЙ ТЕСТЕР СВАЙ**

МИТ КИК 1-1К

МИТ КИК 2-2К

# МИТ МОНОЛИТ-1.4К

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ  
ПРИБОР ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО  
КОНТРОЛЯ СВАЙ И БЕТОННЫХ  
ИЗДЕЛИЙ**

## ПРИМЕНЕНИЕ

Определяет качество и однородность бетонных фундаментов, таких как буровые скважины, шламовые стены, буронабивные сваи, сваи, залитые на месте.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Работает на сваях, где количество трубок: 2, 3, 4. Скорость испытаний одной сваи в среднем 10-15 минут и не зависит от количества каналов.

Одновременно максимально прозвучивает максимум 4 канала в реальном времени.

Строит 3Д модель сваи.

## СТАНДАРТЫ

JGJ 106-2014

ГОСТ Р 71039-2023

## ГАРАНТИЯ

12 месяцев

## ЦЕНА

**1,95** млн.руб



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Дисплей	12-дюймовый цветной ЖК-дисплей с сенсорным экраном, читаемый при солнечном свете
Память	32 ГБ
Интервал выборки	0,025 мкс~2000 мкс, регулируемый
Длина записи	0,5~4000
Диапазон времени акустического прохождения	80 000 000 мкс
Напряжение излучения	125, 250, 500, 1000 В, регулируемое
Длина выборки	512, 1024, 2048, 4096 регулируемая
Коэффициент усиления усилителя	130 дБ
Точность усиления усилителя	0,5 дБ
Каналы	4
Количество протестированных профилей за раз	6
Максимальная скорость подъема	60 м/мин
Ширина импульса излучения	0,1~100 мкс
Ширина полосы	1~500 кГц
Точность амплитуды	≤3%
Точность акустического времени	≤0,5%
Чувствительность приемника	≤10 мкВ
Помехи каналов	≤1/400
Порт передачи	USB, WIFI, Bluetooth
Рабочая температура	-20°C~+50°C
Аккумулятор	сменный аккумулятор, работает более 8 часов
Интервал записи глубины	2~25 см
Разрешение по глубине	1 см
Размер	340×256×58 мм
Вес	3,6 кг





# МИТ МОНОЛИТ-1.3К

## УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР ЦЕЛОСТНОСТИ СВАЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Определяет качество и однородность бетонных фундаментов, таких как буровые скважины, шламовые стены, буронабивные сваи, сваи залитые на месте.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

Определение ширины раскрытия трещин

Определение глубины трещин

Определение прочности бетона  
сквозным прозвучиванием

### СТАНДАРТЫ

JGJ 106-2014

ГОСТ Р 71039-2023

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

### ЦЕНА

**1,7** млн.руб

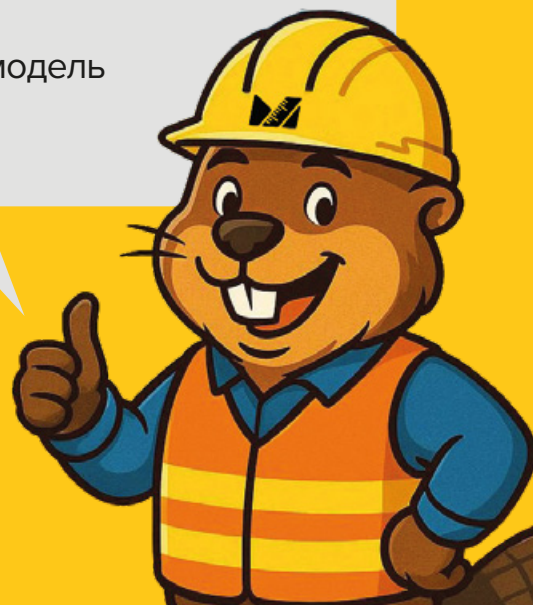


Работает на сваях, в которых 2 или 3 трубки. Скорость испытаний одной сваи в среднем 10-15 минут, не зависит от количества каналов.

Одновременно максимально прозвучивает 3 канала в реальном времени.

Одновременно максимально прозвучивает 3 канала в реальном времени.

Строит 3Д-модель сваи.



## ОПИСАНИЕ

При испытании подъема 3 секций одновременно максимальная скорость подъема может достигать 60 м/мин, а минимальное расстояние между точками измерения составляет 1 см. Отображение оценки диапазона дефектов и конкретного местоположения всей сваи в режиме реального времени

Встроенный радиальный преобразователь для взаимозаменяемости приема и передачи, с технологией предварительного усиления, форма дискретизированного сигнала четко видна

Первая волна автоматического сбора данных была проверена и оптимизирована с помощью самодельных свайных оснований и большого количества инженерных свай. Интеллектуальная интерпретация времени звучания и амплитуды первой волны, быстрое и точное отображение в режиме реального времени

Колесо для подсчета глубины обладает высокой точностью подсчета и поддерживает воспроизведение повторных тестов датчика в любое время. Может быть подключен к хосту по беспроводной сети для улучшения быстрого интеллектуального напоминания

12,1-дюймовый цветной промышленный дисплей высокой яркости, полностью работающий с сенсорным экраном. Яркость регулируется, и его можно легко просматривать непосредственно при высокоинтенсивном солнечном свете, что удобно для обнаружения в различных условиях

Встроенный четырехъядерный процессор архитектуры A9 с тактовой частотой 1 ГГц, 1 ГБ оперативной памяти, высокая скорость отклика. Электронный жесткий диск большой емкости с большим объемом памяти

Оснащенный независимо перезаряжаемыми литиевыми батареями, он может быть гибко разобран и заменен голыми руками, что удобно для длительного тестирования.

Инновационная конструкция для отвода тепла, непрерывное обнаружение в условиях высоких температур

Корпус из высокопрочного инженерного пластика, процесс склеивания большой площади, приятные ощущения, защита от падений и столкновений

Совершенно новый пользовательский интерфейс, дружелюбное взаимодействие, простота в освоении и использовании, охватывающие все основные функции, программы в полете могут обновляться по беспроводной сети

Мощное профессиональное программное обеспечение для обработки и анализа данных позволяет быстро проанализировать тестовые данные и сгенерировать отчет об испытаниях, а также может быть легко экспортировано.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Процессор	четырёхъядерный встроенный процессор A9 с тактовой частотой 1 ГГц, память 1 ГБ
Размер экрана	12,1 дюйма
Способ работы	сенсорный экран
Режим хранения	электронный жесткий диск емкостью 32 Г
Метод подсчета глубины	автоматический подсчет
Интервал отбора проб	0.025us ~ 2000us, несколько передач являются необязательными
Продолжительность записи	0,5-4к
Диапазон измерения акустического времени	0 ~ 4096000 мк
Напряжение передачи	125, 250, 500, 1000 с регулируемой четырьмя скоростями
Длина выборки	512, 1024, 2048 с трехскоростной регулировкой
Диапазон усиления	0~ 170 дБ
Точность усиления	0,5 дБ
Количество каналов	3
Разовый профиль испытания на подъем	3
Максимальная скорость подъема	60 м/мин
Метод подсчета	двусторонний подсчет
Длительность импульса излучения	0,1-100 мкс
Частота ширина диапазона	1~500 кГц
Точность амплитуды звука	≤3%
Точность определения времени звучания	≤0,5%
Чувствительность приема	≤10 мкв
Межканальные перекрестные помехи	≤1/400
Экспорт данных	USB
Режим загрузки данных	Wi-Fi
Режим питания	съемная литиевая батарея, работающая более 8 часов
Расстояние между точками измерения	5 ~ 25 см
Минимальное расстояние между точками измерения	5 см
Длина линии радиального преобразователя	Wi-Fi
Режим питания	100 м (другие спецификации могут быть настроены)
Общий размер	340×256×58 мм
Вес	3,5 кг



# МИТ МОНОЛИТ-1.2К

## УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР ЦЕЛОСТНОСТИ СВАЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используя технологию ультразвуковой и микроскопической визуализации, он подходит для обнаружения внутренних дефектов, глубины и ширины трещин в неметаллических материалах, таких как бетон, графит, нейлон и их компоненты.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

Определение ширины раскрытия трещин

Определение глубины трещин

Определение прочности бетона  
сквозным прозвучиванием

### СТАНДАРТЫ

JGJ 106-2014

ГОСТ Р 71039-2023

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

### ЦЕНА

**1** млн.руб



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Главный блок управления	профессиональный процессор
Количество каналов	2
Способ отображения	цветной ЖК-экран с диагональю 10,1 (1280x800) дюйма (регулируемая яркость)
Метод запуска	автоматический запуск (сигнальный триггер)
Интервал отбора проб	0,025 мкс ~ 2000 мкс, несколько передач являются необязательными
Длина выборки	512 точек ~ 2048 точек, несколько передач являются необязательными
Чувствительность приема	≤10 мкВ
Диапазон измерения акустического времени	0 ~ 4096000 мкс
Измерение акустического времени и точность считывания	0,025 мкс
Диапазон измерения амплитуды	0 ~ 170 дБ
Частота ширина диапазона	10 ~ 500 кГц
Напряжение передачи	125 В, 250 В, 500 В, 1000 В, несколько передач являются дополнительными
Длительность импульса излучения	0,1 мкс ~ 100 мкс
Объем памяти	встроенный электронный жесткий диск (16G) + U-диск
Способ передачи	выделенный U-диск, Wi-Fi
Аккумуляторный источник питания	АС100 ~ 240 В, 50/60 Гц, выход 12,6 В постоянного тока, 3,0 А
Объем хоста	283×216 ×41 (мм)
Вес планшета	1,8 кг
Рабочая температура	-20 ~ +60°C
Диапазон измерения глубины трещины	5 ~ 500 мм
Диапазон измерения ширины трещины	0,01 ~ 10 мм, точность 0,01 мм



## КОМПЛЕКТАЦИЯ



## ОПИСАНИЕ

Метод передачи акустических волн измеряет толщину сваи, а комплексный метод ультразвукового рикошета измеряет прочность, дефектность, глубину и ширину сваи. Эти пять функций интегрированы

Управление с помощью полного сенсорного экрана, простое, удобное, стабильное и надежное

Большой ЖК-дисплей высокой яркости (10,1 дюйма, 1280x800)

Совершенно новый пользовательский интерфейс, простой в освоении и использовании

Конструкция с низким энергопотреблением, время непрерывной работы более 8 часов

Функция автоматического получения одного снимка и двух квитанций автоматически записывает сигналы высоты и времени для повышения эффективности обнаружения

Автоматически интерпретирует время звучания и амплитуду первой волны, отображает в режиме реального времени, и результаты теста становятся понятны с первого взгляда

Временную шкалу звучания можно регулировать вручную, чтобы избежать неправильной оценки, а управление простое и практичное

В процессе тестирования форма сигнала сохраненной тестовой точки может быть воспроизведена, перезаписана и удалена по желанию

U-диск для сброса данных, поддержка обновления программного обеспечения через U-диск

Программное обеспечение для анализа, предназначенное для ПК, является мощным, а анализ, обработка данных и печать отчетов выполняются легко

Работает на сваях, в которых 2 канала. Быстрое получение данных: сканирование одной сваи не более 15 минут.

### **В прибор встроены дополнительные функции:**

Функция определения ширины раскрытия трещин.  
Функция определения глубины трещин  
Функция определения прочности бетона сквозным прозвучиванием



# МИТ КИК 1-1К

## ДИНАМИЧЕСКИЙ/ СЕЙСМОАКУСТИЧЕСКИЙ ТЕСТЕР СВАЙ

### СТАНДАРТЫ

JGJ 106-2014

ПНСТ 804-2022

ASTM-D5882

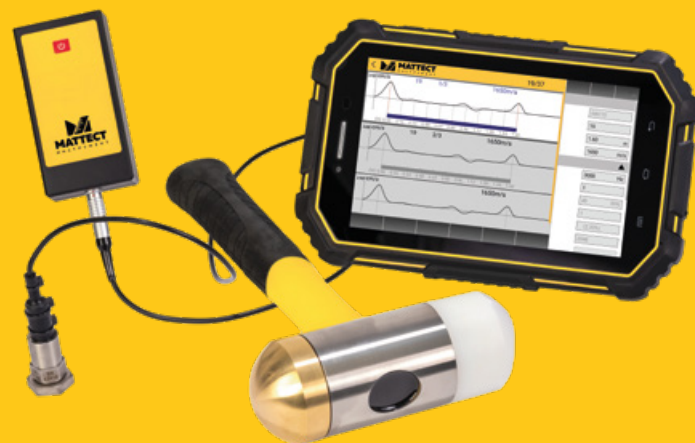
### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

### ЦЕНА

**400** тыс.руб

Тестер целостности свай МИТ КИК 1-1 используется для проверки целостности и определения степени и местоположения дефектов свай в конструкции, например, в мостах, башнях или зданиях.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Главный блок управления	высокопроизводительный процессор ARM
Дисплей	7-дюймовый цветной ЖК-экран с разрешением 1280×800
Объем памяти	64 Гб внутреннего пространства для хранения (поддержка расширения картой Micro-SD)
Способ работы	емкостный сенсорный экран
Способ передачи	Wi-Fi, U-диск, USB-кабель
Точность дискретизации A/D	24 бита
Частота дискретизации	24 кГц, 36 кГц, 48 кГц, 72 кГц 4 передачи являются дополнительными
Длина выборки	1024, 2048, 4096 3 передачи являются дополнительными
Тип датчика	датчик ускорения
Чувствительность датчика	≥100 мВ/г
Диапазон действия датчика	50 г
Диапазон частот	0,5 Гц-9 кГц
Разрешение	0,0002 г
Ударопрочность	1500 г
Усиление прибора	регулируется в 1, 2, 4, 8 раз
Способ питания	встроенный литиевый аккумулятор, несъемный
Рабочее время	время работы коллектора ≥ 8 (ч); время работы планшета > 15 (ч)
Способ подключения к сети	Wi-Fi, Bluetooth
Рабочая температура окружающей среды	-10 ~ + 50 °С
Влажность рабочей среды	относительная влажность ≤90%
Загрузка в облако	поддержка
Размер планшета	215.6×135.8×18.9 мм
Вес планшета	558 г



## ОПИСАНИЕ

МИТ КИК 1-1 выполняет неразрушающие исследования фундамента на основе волнового уравнения, известные как испытания на целостность при низкой деформации или динамические испытания при низкой деформации. Эти испытания могут выполняться методом импульсного (или звукового) эха или методом переходных процессов. С помощью МИТ КИК 1-1 можно быстро выполнить любое из этих испытаний, что потенциально позволяет тестировать каждую сваю на строительной площадке

10-дюймовый цветной сенсорный ЖК-экран с подсветкой, хорошо видимый при любом освещении

Функция масштабирования, на всей плоскости отображается только одна кривая, что позволяет чётко видеть детали формы волны

Функция маркировки на месте, маркировка дефектов и другой информации в режиме реального времени во время тестирования, что упрощает последующий анализ данных

Быстро найдите нижнюю часть сваи, отрегулируйте положение кривой, перемещая кнопку влево и вправо, чтобы быстро совместить нижнюю часть кривой с нижней частью смоделированной сваи, и рассчитайте скорость волны

Статистическая функция позволяет подсчитать количество свай, длину свай, количество ударов молота, минимальную скорость волны и другую полезную информацию

Выполняет анализ в режиме реального времени на месте, а также передачу данных с помощью программного обеспечения для ПК для дополнительного анализа

## КОМПЛЕКТАЦИЯ



# МИТ КИК 2-2К

## ДИНАМИЧЕСКИЙ/ СЕЙСМОАКУСТИЧЕСКИЙ ТЕСТЕР СВАЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используя технологию ультразвуковой и микроскопической визуализации, он подходит для обнаружения внутренних дефектов, глубины и ширины трещин в неметаллических материалах, таких как бетон, графит, нейлон и их компоненты, комплексного метода ультразвукового рикошета для определения прочности бетона и определения полноты затирки в нижней части сборно-разборной стены сборного здания.

### СТАНДАРТЫ

JGJ 106-2014

ПНСТ 804-2022

ASTM-D5882

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

### ЦЕНА

**550** тыс.руб



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Главный блок управления	высокопроизводительный процессор ARM
Дисплей	10,1-дюймовый цветной ЖК-экран с разрешением 1280×800
Объем памяти	16 ГБ внутреннего пространства для хранения (поддержка расширения картой Micro-SD)
Способ работы	емкостный сенсорный экран
Способ передачи	Wi-Fi, U-диск, USB-кабель
Точность дискретизации A/D	24 бита
Частота дискретизации	24 кГц, 36 кГц, 48 кГц, 72 кГц 4 передачи являются дополнительными
Длина выборки	1024, 2048, 4096 3 передачи являются дополнительными
Тип датчика	датчик ускорения
Чувствительность датчика	≥100 мВ/г
Диапазон действия датчика	50 г
Диапазон частот	0,5 Гц-9 кГц
Разрешение	0,0002 г
Ударопрочность	1500 г
Усиление прибора	регулируется в 1, 2, 4, 8 раз
Способ питания	съемная литиевая батарея
Рабочее время	≥ 8 (ч)
Способ подключения к сети	Wi-Fi, Bluetooth
Рабочая температура окружающей среды	-10 ~ + 50 °С
Влажность рабочей среды	относительная влажность ≤90%
Загрузка в облако	поддержка
Рабочий режим	односкоростной режим двухскоростной режим
Количество каналов	2
Размер	283×216×41 (мм)
Вес	1,9 кг



## ОПИСАНИЕ

10,1-дюймовый цветной промышленный дисплей высокой яркости, полностью сенсорный экран, высокопроизводительный процессор с тактовой частотой 1,5 ГГц, объем оперативной памяти 1 ГБ, высокая скорость отклика

Оснащенный съемной независимой перезаряжаемой литиевой батареей с конструкцией отвода тепла, он может обнаруживаться в течение длительного времени в условиях высоких температур

Высокоточный 24-битный сбор данных A / D, высокоточный широкий отклик, получение реального и четкого сигнала

Формы сигналов с несколькими ударами отображаются в одном кадре, а недопустимые сигналы автоматически отсеиваются для более эффективного обнаружения

Используется совместно с приложением M- Instrument lab platform для реализации загрузки данных на месте в режиме реального времени

Поддержка двухканального одновременного сбора данных, поддержка цифровой фильтрации, экспоненциального усиления, пользовательского уровня срабатывания, множественной выборки сигнала и других функций сбора и анализа данных

Профессиональное программное обеспечение для обработки и анализа данных на стороне ПК, поддерживающее различные режимы обработки сигналов и вывода пользовательских шаблонов отчетов

Двойные каналы могут быть использованы для идентификации и тестирования существующих структур

## КОМПЛЕКТАЦИЯ



# КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ НА РАСТЯЖЕНИЕ

## КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА РАСТЯЖЕНИЕ

МИТ РМ-А100  
МИТ РМ-А300  
МИТ РМ-А600  
МИТ РМ-А1000

МИТ РМ-100П  
МИТ РМ-300П  
МИТ РМ-600П  
МИТ РМ-1000П  
МИТ РМ-1200П

## КОНТРОЛЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ АРМАТУРА+ТРОСС

МИТ РМ-АТ1000

## КОНТРОЛЬ РЕЗИНЫ+ГЕОТЕКСТИЛЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ

МИТ РМ-РГ20  
МИТ РМ-РГ50  
МИТ РМ-РГ100  
МИТ РМ-РГ200

# МИТ РМ-А

## 100/300/600/ 1000

### КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА РАСТЯЖЕНИЕ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальные испытательные машины серии МИТ РМ предназначены для проведения испытаний на растяжение, изгиб и сдвиг металлических изделий, таких как арматура, проволока, листовая металл, а также других материалов, включая бетон, пластик и рулонные материалы. Они широко используются в горнодобывающей промышленности, металлургии, строительных лабораториях, научно-исследовательских институтах и органах контроля качества.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Автоматический сбор данных и генерация отчетов

Возможность подключения к компьютеру через порт RS-232

Встроенная система защиты от перегрузок и перегрева.

Регулировка рабочего давления гидравлического зажима.

Комплектация различными типами захватов для разных видов образцов

### СТАНДАРТЫ

ГОСТ 1497-84

GB/T2611-2007

ISO 6892-1

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



### ОПИСАНИЕ

Испытательные машины серии МИТ РМ оснащены микрокомпьютерным управлением и электрогидравлическим сервоприводом, что обеспечивает высокую точность и стабильность измерений. Конструкция с разделением основного корпуса и блока управления делает эксплуатацию удобной, а автоматическая гидравлическая загрузка позволяет проводить испытания с минимальным участием оператора.

Машины отличаются надежностью, плавностью работы и соответствуют высоким требованиям стандартов.

МИТ РМ-А предназначена для:

- Испытаний арматуры на растяжение
- Испытаний на сжатие

Ключевые особенности:

Точность класса 1 (погрешность не более  $\pm 1\%$ )

Автоматизированное управление через компьютерное ПО

Гидравлические захваты для надежной фиксации арматуры

Компактный вес – всего 1100 кг



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	МИТ РМ-А100	МИТ РМ-А300	МИТ РМ-А600	МИТ РМ-А1000
Максимальная нагрузка	100 кН	300 кН	600 кН	1000 кН
Эффективный диапазон	4%-100% F.S.	4%-100% F.S.	4%-100% F.S.	4%-100% F.S.
Точность	Класс 1 ( $\pm 1\%$ )	Класс 1 ( $\pm 1\%$ )	Класс 1 ( $\pm 1\%$ )	Класс 1 ( $\pm 1\%$ )
Конструкция	6-стоечная, внешний гидроцилиндр	6-стоечная, внешний гидроцилиндр	6-стоечная, внешний гидроцилиндр	6-стоечная, внешний гидроцилиндр
Мощность двигателя	380В $\pm 10\%$ , 1,5 кВт	380В $\pm 10\%$ , 1,5 кВт	380В $\pm 10\%$ , 1,5 кВт	380В $\pm 10\%$ , 1,5 кВт
Скорость перемещения захвата	300 мм/мин	300 мм/мин	300 мм/мин	300 мм/мин
Макс. расстояние растяжения	650 мм	650 мм	680 мм	700 мм
Зажим для круглых образцов	Ф6-20 мм	Ф10-28 мм	Ф13-36 мм	Ф14-40 мм
Зажим для плоских образцов	0-15 мм (толщина), 75 мм (ширина)	0-15 мм (толщина), 75 мм (ширина)	0-20 мм (толщина), 80 мм (ширина)	0-40 мм (толщина), 90 мм (ширина)
Габариты (Д×Ш×В)	530×390×1700 мм	580×410×1800 мм	640×460×2000 мм	780×540×2120 мм
Вес	1100 кг	1300 кг	1600 кг	2100 кг

**1,9** млн.руб

**2,5** млн.руб

**3,1** млн.руб

**3,5** млн.руб

Самый легкий по весу в своем классе,  
сенсорное управление, автозахваты  
образцов, работает на сжатие



# МИТ РМ-А100П/ А300П/А600П/ А1000П/А1200П

## КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА РАСТЯЖЕНИЕ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальные испытательные машины серии МИТ РМ предназначены для проведения испытаний на растяжение, изгиб и сдвиг металлических изделий, таких как арматура, проволока, листовой металл, а также других материалов, включая бетон, пластик и рулонные материалы. Они широко используются в горнодобывающей промышленности, металлургии, строительных лабораториях, научно-исследовательских институтах и органах контроля качества.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Автоматический сбор данных  
и генерация отчетов

Не требует фундамента

Разработка на 220 вольт

Бесшумная работа

Отсутствие вибраций при работе

Высокая точность измерений-класс  
машины 0,5

### СТАНДАРТЫ

ГОСТ 1497-84

GB/T2611-2007

ISO 6892-1

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



#### Интегрированная база:

Не требует фундамента, компактна.  
Система гашения вибраций предотвращает тряску при разрыве образцов.

#### Гидравлические захваты:

Полуоткрытые, с высокопрочными накладками для минимизации износа.  
Надёжный захват, предотвращающий скольжение образцов.

#### Диапазон захвата:

Плоские образцы: ширина до 75–110 мм, толщина 0–40 мм.  
Круглые образцы: диаметр 6–45 мм.

#### Гидравлическая система:

Оснащена сервомотором и радиальным плунжерным насосом.  
Низкий уровень шума (комфортно работать в помещении).  
Низкий нагрев масла, высокая стабильность.  
Дополнительный насос с большим объёмом для повышения эффективности.

#### Датчик нагрузки:

Высокоточный, 0,5 класс, с хорошей повторяемостью и долгосрочной стабильностью.

#### Управление:

Большой сенсорный экран с интерфейсом SmartTest V10.0 для интуитивного управления.  
Многофункциональный ручной пульт с удобным дизайном.  
Полностью цифровая система замкнутого цикла для контроля скорости деформации, нагрузки и перемещения.

#### Шкаф управления:

Доступны варианты: вертикальный (с большим вертикальным или горизонтальным экраном) или горизонтальный.  
Габариты: 650×600×1700 мм (вертикальный) или 1100×620×1030 мм (горизонтальный), вес 300 кг.

#### Безопасность:

Прозрачная взрывозащищённая сетка для видимости и защиты оператора.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	МИТ РМ-А100П	МИТ РМ-А300П	МИТ РМ-А600П	МИТ РМ-А1000П	МИТ РМ-1200П
Максимальная нагрузка	100 кН	300 кН	600 кН	600 кН	1200 кН
Эффективный диапазон	1%-100% F.S.	1%-100% F.S.	1%-100% F.S.	1%-100% F.S.	1%-100% F.S.
Точность	Класс 0.5 (±0.5%)	Класс 0.5 (±0.5%)	Класс 0.5 (±0.5%)	Класс 0.5 (±0.5%)	Класс 0.5 (±0.5%)
Конструкция	6-стоечная, гидравлический цилиндр	6-стоечная, гидравлический цилиндр	6-стоечная, гидравлический цилиндр	6-стоечная, гидравлический цилиндр	6-стоечная, гидравлический цилиндр
Мощность двигателя	380В ±10%, 2.9 кВт	380В ±10%, 2.9 кВт	380В ±10%, 2.9 кВт	380В ±10%, 2.9 кВт	380В ±10%, 2.9 кВт
Скорость перемещения захвата	320 мм/мин	320 мм/мин	320 мм/мин	320 мм/мин	320 мм/мин
Макс. расстояние растяжения	650 мм	650 мм	700 мм	700 мм	700 мм
Зажим для круглых образцов	Ф6-22 мм	Ф10-32 мм	Ф13-40 мм	Ф13-40 мм	Ф14-45 мм
Зажим для плоских образцов	0-15 мм (толщина), 75 мм (ширина)	0-20 мм (толщина), 75 мм (ширина)	0-20 мм (толщина), 80 мм (ширина)	0-20 мм (толщина), 80 мм (ширина)	0-40 мм (толщина), 110 мм (ширина)
Габариты (Д×Ш×В)	760×670×1920 мм (в верхнем положении)	760×670×1920 мм (в верхнем положении)	830×720×2130 мм (в верхнем положении)	830×720×2130 мм (в верхнем положении)	900×770×2320 мм (в верхнем положении)
Вес	1600 кг	1800 кг	2200 кг	2200 кг	2800 кг

**2,2** млн.руб   **2,5** млн.руб   **3,9** млн.руб   **4,2** млн.руб   **4,5** млн.руб



Испытательные машины серии МИТ РМ-А-П являются ленойкой PRO версии и имеют более точные характеристики испытания, качества материалов, а главное не требуют фундамента при установке.

Также отличительной чертой — возможность работы от 220 вольт (по умолчанию 380 в).

Имеет более продвинутое ПО.



# МИТ PM-AT1000

## КОНТРОЛЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ АРМАТУРА+ТРОСС

### ПРИМЕНЕНИЕ

Машина предназначена для точных испытаний на растяжение стальных тросов, канатов и арматуры в строительной отрасли, мостостроении, металлургическом производстве и лабораториях контроля качества.

МИТ PM-AT1000 - это высокоточная электрогидравлическая сервоуправляемая испытательная машина с микрокомпьютерным управлением. Обеспечивает автоматизированное проведение испытаний с точным измерением характеристик растяжения, сбором данных и генерацией отчетов.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Автоматическая система защиты от перегрузок

Программное обеспечение с графическим отображением кривых растяжения

Возможность подключения к ПК для анализа данных

Регулируемые захваты для разных типов образцов

### СТАНДАРТЫ

ГОСТ 3241-91 GB/T 16826

ISO 6892-1 EN 10002

### ГАРАНТИЯ ЦЕНА

12 месяцев

**3,7** млн.руб



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальная нагрузка	1000 кН
Эффективный диапазон	4%-100% от полной шкалы
Точность	Класс 1
Скорость испытания	регулируемая, до 300 мм/мин
Макс. расстояние между захватами	1100 мм
Скорость перемещения захвата	300 мм/мин
Макс. расстояние растяжения	680 мм
Диаметр тестируемого троса	до Ф15.2 мм
Питание	380В ±10%, 1.5 кВт
Габариты (Д×Ш×В)	780×540×2600 мм
Вес	2100 кг

# МИТ РМ-РГ 20/50/100/200

## КОНТРОЛЬ РЕЗИНЫ+ ГЕОТЕКСТИЛЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для испытаний механических характеристик резины, геотекстиля, полимеров и аналогичных материалов при растяжении, сжатии, изгибе, сдвиге, расслаивании и разрыве с максимальной нагрузкой до 20 кН. Используется в лабораториях контроля качества, учебных заведениях, исследовательских институтах и на производстве.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Автоматическое построение диаграмм «нагрузка-деформация»

Программируемые режимы испытаний

Совместимость с различными типами захватов

Защита от перегрузок

### СТАНДАРТЫ

ГОСТ 270-84

ГОСТ Р ИСО 10319-2017

ГОСТ ISO 37-2013

ГОСТ EN ISO 13934-1-2011

ГОСТ Р 53225-2008

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



### ОПИСАНИЕ

Испытательные машины МИТ РМ-РГ предназначены для высокоточных механических испытаний материалов с нагрузкой от 20 до 200 кН. Устройства оснащены прецизионными датчиками нагрузки, деформации и перемещения, обеспечивающими высокую точность результатов в широком диапазоне испытаний.

Конструкция машины выполнена с использованием высокопрочной колонны и шарико-винтовой передачи, что обеспечивает стабильную работу и высокую жесткость оборудования.

Комплектуется разнообразной оснасткой и зажимами, охватывающими практически весь спектр испытаний материалов. Управление производится через простое и удобное программное обеспечение, позволяющее быстро обрабатывать результаты и формировать отчёты.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	МИТ РМ-РГ20	МИТ РМ-РГ50	МИТ РМ-РГ100	МИТ РМ-РГ200
Максимальное испытательное усилие	20 кН	50 кН	100 кН	200 кН
Класс точности испытаний	1 класс	1 класс	1 класс	1 класс
Диапазон измерения испытательной нагрузки	от 1% до 100% FS (без разделения)	от 1% до 100% FS (без разделения)	от 1% до 100% FS (без разделения)	от 1% до 100% FS (без разделения)
Относительная погрешность измерения усилия	±1% от показаний	±1% от показаний	±1% от показаний	±1% от показаний
Разрешение по усилию	1/±300000 от макс. испытательного усилия	1/±300000 от макс. испытательного усилия	1/±300000 от макс. испытательного усилия	1/±300000 от макс. испытательного усилия
Диапазон измерения деформации	от 0.5% до 100% FS	от 0.5% до 100% FS	от 0.5% до 100% FS	от 0.5% до 100% FS
Погрешность измерения деформации	±1% от показаний	±1% от показаний	±1% от показаний	±1% от показаний
Разрешение по деформации	1/±300000 от макс. деформации	1/±300000 от макс. деформации	1/±300000 от макс. деформации	1/±300000 от макс. деформации
Относительная погрешность измерения перемещения	±0.5% от показаний	±0.5% от показаний	±0.5% от показаний	±0.5% от показаний
Разрешение перемещения	0.05 мкм	0.05 мкм	0.05 мкм	0.05 мкм
Диапазон регулировки скорости испытаний	0.01–500 мм/мин	0.01–500 мм/мин	0.01–500 мм/мин	0.01–350 мм/мин
Эффективное рабочее пространство (без оснастки)	1100 мм	1100 мм	1100 мм	1000 мм
Эффективная ширина испытаний	420 мм	495 мм	560 мм	430 мм
Размеры консоли (Д×Ш×В)	760×500×1650 мм	820×540×1700 мм	900×540×1810 мм	1000×800×2200 мм
Электропитание	АС220В ±10%, 50 Гц, 0.75 кВт	АС220В ±10%, 50 Гц, 0.75 кВт	АС220В ±10%, 50 Гц, 0.75 кВт	АС220В ±10%, 50 Гц, 0.75 кВт
Масса оборудования	~240 кг	~300 кг	~500 кг	~1100 кг

**1,1** млн.руб

**1,3** млн.руб

**1,6** млн.руб

**1,7** млн.руб



# РЕНТГЕНОВСКИЙ КОНТРОЛЬ

## **НАПРАВЛЕННЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП СО СТЕКЛЯНОЙ ТРУБКОЙ**

МИТ РЭЙ ХQ-1005  
МИТ РЭЙ ХQ -1605  
МИТ РЭЙ ХQ -2005  
МИТ РЭЙ ХQ -2505  
МИТ РЭЙ ХQ -3005

## **НАПРАВЛЕННЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП С КЕРАМИЧЕСКОЙ ТРУБКОЙ**

МИТ РЭЙ ХG-1605  
МИТ РЭЙ ХG-2005  
МИТ РЭЙ ХG-2505  
МИТ РЭЙ ХG-3005  
МИТ РЭЙ ХG-3505

## **ПАНОРАМНЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП СО СТЕКЛЯНОЙ ТРУБКОЙ**

МИТ РЭЙ ХН-1005  
МИТ РЭЙ ХН-1605  
МИТ РЭЙ ХН-2005  
МИТ РЭЙ ХН-2505  
МИТ РЭЙ ХН-3005

## **ПАНОРАМНЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП С КЕРАМИЧЕСКОЙ ТРУБКОЙ**

МИТ РЭЙ ХGH-1605  
МИТ РЭЙ ХGH-2005  
МИТ РЭЙ ХGH-2505  
МИТ РЭЙ ХGH-3005  
МИТ РЭЙ ХGH-3505

## **РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ**

МИТ РЭЙ ХС-159/100  
МИТ РЭЙ ХС-219/160  
МИТ РЭЙ ХС-325/200  
МИТ РЭЙ ХС-377/200  
МИТ РЭЙ ХС-508/300

# МИТ РЭЙ ХQ

## НАПРАВЛЕННЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКОСКОП СО СТЕКЛЯНОЙ ТРУБКОЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновский дефектоскоп МИТ РЭЙ серии ХQ предназначен для неразрушающего контроля сварных швов, металлических и неметаллических изделий в таких отраслях, как машиностроение, судостроение, нефтегазовая промышленность, авиация и оборонный комплекс. Применяется для устранения внутренних дефектов (трещин, пор, включений) в трубопроводах, сосудах под давлением, котлах и других конструкциях.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Интеллектуальная система управления с предустановкой напряжения и времени выдержки

Защита от перегрева генератора с автоматическим отключением низкого напряжения

Функция сохранения высокого напряжения для обеспечения безопасности оператора

Высокая устойчивость к помехам и ударам, адаптация к работе в сложных условиях без внешнего питания (при наличии мотора)

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международным требованиям к оборудованию для радиографического контроля (сертификат CE, технический файл TCF).

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Выходное напряжение (кВ)	Потребляемая мощность (кВт)	Фокусный размер (мм)	Угол излучения	МАХ проникающая способность стали АЗ (мм)	Масса генератора (кг)	Вес контроллера (кг)	Размер генератора (мм)	Размер контроллера (мм)
МИТ РЭЙ ХQ-1005	50-100	1,0	1,0×1,0	40°±5°	8	11,5	10	Ф135×555	350×290×155
МИТ РЭЙ ХQ-1605	60-160	1,6	1,5×1,5	40°±5°	18	12,5	10	Ф195×610	350×290×155
МИТ РЭЙ ХQ-2005	100-200	2,0	1,5×1,5	40°±5°	29	24	10	Ф275×665	350×290×155
МИТ РЭЙ ХQ-2505	150-250	2,5	2,0×2,0	40°±5°	40	34	10	Ф320×730	350×290×155
МИТ РЭЙ ХQ-3005	170-300	3,0	3,5×3,5	40°±5°	50	41	10	Ф340×830	350×290×155



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский генератор с направленной стеклянной трубкой.  
 Контроллер с цифровым таймером.  
 Соединительный кабель низкого напряжения.  
 Силовой кабель.  
 Комплект аксессуаров (инструкция, кейс).



КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ



ГЕНЕРАТОР



КОНТРОЛЛЕР



СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



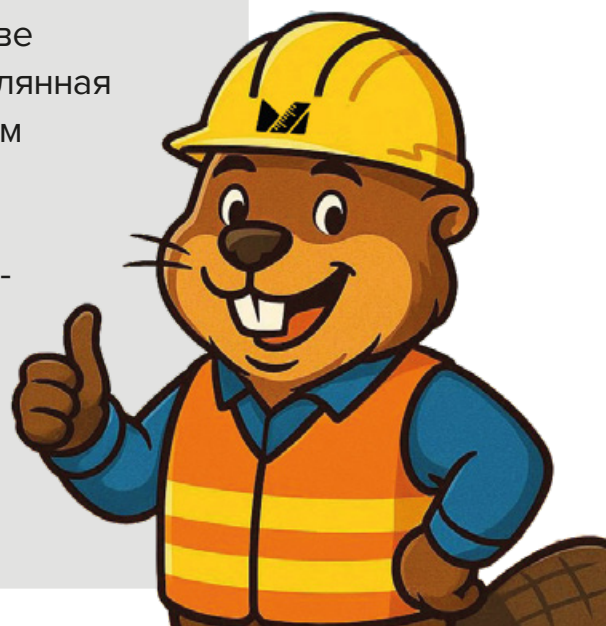
СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

**МИТ РЕЙ серии XQ** — это портативный направленный рентгеновский дефектоскоп со стеклянной трубкой, разработанный для высокоточного контроля качества материалов и сварочных соединений. В основе прибора — тщательно просматриваемая стеклянная рентгеновская трубка, являющаяся ключевым элементом системы.

Ее производительность и надежность обеспечивают стабильное качество диагностики даже в сложных полевых условиях. Оборудование отличается компактностью, простотой эксплуатации и высокой эффективностью.



# МИТ РЭЙ ХG

## НАПРАВЛЕННЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКОСКОП С КЕРАМИЧЕСКОЙ ТРУБКОЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновские дефектоскопы серии МИТ РЭЙ ХG с керамической трубкой предназначены для неразрушающего контроля сварных швов, металлических и неметаллических изделий в таких отраслях, как нефтегазовая промышленность, авиация, судостроение, машиностроение и оборонный комплекс. Используются для выявления внутренних дефектов (трещин, пор, включений) в трубопроводах, сосудах под давлением, котлах и других ответственных конструкциях.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Интеллектуальная система управления с предустановкой напряжения и времени выдержки

Защита от перегрева генератора с автоматическим отключением низкого напряжения

Функция сохранения высокого напряжения для обеспечения безопасности оператора

Высокая устойчивость к помехам и ударам, адаптация к работе в сложных условиях без внешнего питания (при наличии мотора)

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международным требованиям к оборудованию для радиографического контроля (сертификат CE, технический файл TCF).

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Выходное напряжение (кВ)	Потребляемая мощность (кВт)	Фокусный размер (мм)	Угол излучения	МАХ проникающая способность стали АЗ (мм)	Масса генератора (кг)	Вес контроллера (кг)	Размер генератора (мм)	Размер контроллера (мм)
МИТ РЭЙ ХG-1605	40-160	1,6	1,5×1,5	40°+5°	18	14	10	Ф225×560	350×290×155
МИТ РЭЙ ХG-2005	100-200	2,0	2,0×2,0	40°+5°	29	20	10	Ф260×620	350×290×155
МИТ РЭЙ ХG-2505	150-250	2,5	2,0×2,0	40°+5°	39	32	10	Ф320×620	350×290×155
МИТ РЭЙ ХG-3005	170-300	3,0	2,5×2,5	40°+5°	50	33	10	Ф340×720	350×290×155
МИТ РЭЙ ХG-3505	180-350	3,5	2,5×2,5	40°+5°	60	35	10	Ф340×750	350×290×155



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский генератор с направленной керамической трубкой.  
Контроллер с цифровым таймером.  
Соединительный кабель низкого напряжения.  
Силовой кабель.  
Комплект аксессуаров (инструкция, ключи).



КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ



ГЕНЕРАТОР



КОНТРОЛЛЕР



СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

**МИТ РЭЙ серии XG** — это портативные направленные рентгеновские дефектоскопы с керамической трубкой, разработанные для высокоточного контроля качества материалов и сварных соединений. Керамическая трубка обеспечивает повышенную надежность, устойчивость к высоким нагрузкам и стабильное качество диагностики в тяжелых условиях эксплуатации. Оборудование отличается компактностью, простотой управления и высокой проникающей способностью, что делает его идеальным для промышленных предприятий и выездных исследований.



# МИТ РЭЙ ХН

## ПАНОРАМНЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП СО СТЕКЛЯНОЙ ТРУБКОЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновские дефектоскопы серии МИТ РЭЙ ХН с панорамным излучением и стеклянной трубкой обеспечивают неразрушающего контроля сварных швов и цилиндрических конструкций в таких отраслях, как нефтегазовая промышленность, судостроение, машиностроение и энергетика. Используются для выявления внутренних дефектов (трещин, пор, включений) в трубопроводах, резервуарах, котлах и других крупногабаритных изделиях за один проход.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Интеллектуальная система управления с предустановкой напряжения и времени выдержки

Защита от перегрева генератора с автоматическим отключением низкого напряжения

Функция сохранения высокого напряжения для обеспечения безопасности оператора

Высокая устойчивость к помехам и ударам, адаптация к работе в сложных условиях без внешнего питания (при наличии мотора)

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международным требованиям к оборудованию для радиографического контроля (сертификат CE, технический файл TCF).

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Выходное напряжение (кВ)	Потребляемая мощность (кВт)	Фокусный размер (мм)	Угол излучения	MAX проникающая способность стали АЗ (мм)	Масса генератора (кг)	Вес контроллера (кг)	Размер генератора (мм)	Размер контроллера (мм)
МИТ РЭЙ ХН-1005	50-100	1,0	1,0×2,0	30°×360°	4	11,5	10	Ф135×555	350×290×155
МИТ РЭЙ ХН-1605	60-160	1,6	1,0×2,0	30°×360°	8	12,5	10	Ф195×610	350×290×155
МИТ РЭЙ ХН-2005	100-200	2,0	1,0×2,5	30°×360°	24	24	10	Ф275×665	350×290×155
МИТ РЭЙ ХН-2505	150-250	2,5	1,0×2,5	30°×360°	34	34	10	Ф320×730	350×290×155
МИТ РЭЙ ХН-3005	170-300	3,0	1,0×3,5	30°×360°	41	41	10	Ф340×830	350×290×155



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский генератор с панорамной стеклянной трубкой.  
Контроллер с цифровым таймером.  
Соединительный кабель низкого напряжения.  
Силовой кабель.  
Комплект аксессуаров (инструкция, ключи).



КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ



ГЕНЕРАТОР



КОНТРОЛЛЕР



СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



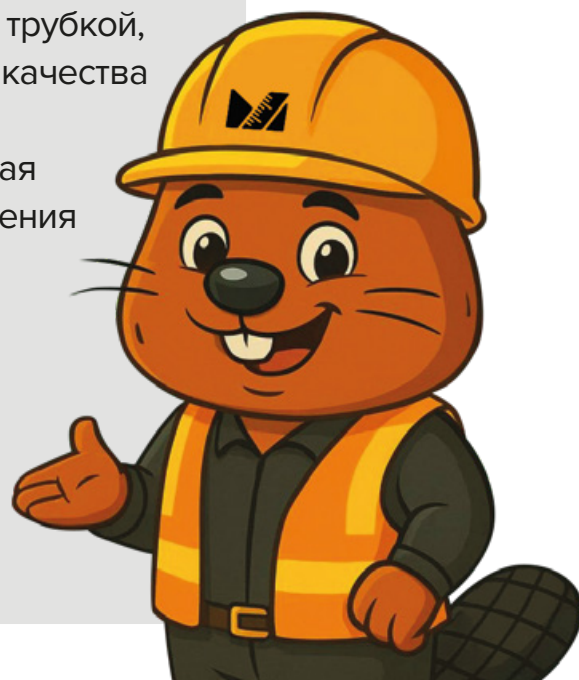
СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

**МИТ РЭЙ серии ХН** — это портативные панорамные рентгеновские дефектоскопы со стеклянной трубкой, разработанные для эффективного контроля качества материалов и сварных соединений по всему периметру объекта. Стеклянная рентгеновская трубка обеспечивает широкий угол изготовления и хорошую разработку по доступной цене.

Оборудование отличается компактностью, простотой эксплуатации и надежностью, что делает его удобным для диагностики в полевых условиях и на производственных площадках.



# МИТ РЭЙ XGH

## ПАНОРАМНЫЙ РЕНТГЕНОВСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП С КЕРАМИЧЕСКОЙ ТРУБКОЙ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновские дефектоскопы серии МИТ РЭЙ XGH с панорамным излучением и керамической трубкой служат для неразрушающего контроля сварных швов и цилиндрических конструкций в таких отраслях, как нефтегазовая промышленность, судостроение, энергетика и машиностроение.

Используются для выявления внутренних дефектов (трещин, пор, включений) в трубопроводах, резервуарах, котлах и других крупногабаритных изделиях за один проход.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Интеллектуальная система управления с предустановкой напряжения и времени выдержки

Защита от перегрева генератора с автоматическим отключением низкого напряжения

Функция сохранения высокого напряжения для обеспечения безопасности оператора

Высокая устойчивость к помехам и ударам, адаптация к работе в сложных условиях без внешнего питания (при наличии мотора)

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международным требованиям к оборудованию для радиографического контроля (сертификат CE, технический файл TCF).

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Выходное напряжение (кВ)	Потребляемая мощность (кВт)	Фокусный размер (мм)	Угол излучения	МАХ проникающая способность стали АЗ (мм)	Масса генератора (кг)	Вес контроллера (кг)	Размер генератора (мм)	Размер контроллера (мм)
МИТ РЭЙ XGH-1605	40-160	1,6	1,0×1,0	30°×360°	11	15	10	Ф225×570	350×290×155
МИТ РЭЙ XGH-2005	100-200	2,0	1,0×2,4	30°×360°	27	22	10	Ф260×640	350×290×155
МИТ РЭЙ XGH-2505	150-250	2,5	1,0×2,4	30°×360°	37	34	10	Ф320×640	350×290×155
МИТ РЭЙ XGH-3005	170-300	3,0	1,0×3,4	30°×360°	47	35	10	Ф340×740	350×290×155
МИТ РЭЙ XGH-3505	180-350	3,5	1,0×3,4	30°×360°	50	35	10	Ф340×750	350×290×155



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский генератор с панорамной стеклянной трубкой.  
 Контроллер с цифровым таймером.  
 Соединительный кабель низкого напряжения.  
 Силовой кабель.  
 Комплект аксессуаров (инструкция, ключи).



КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ



ГЕНЕРАТОР



КОНТРОЛЛЕР



СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

**МИТ РЭЙ** серии **XGH** — это портативные панорамные рентгеновские дефектоскопы с керамической трубкой, разработанные для высокопроизводительного контроля качества материалов и сварных соединений по всему периметру объекта.

Керамическая трубка обеспечивает повышенную устойчивость, устойчивость к перегреву и стабильное качество диагностики при интенсивной эксплуатации.

Оборудование сочетает в себе компактность, надежность и проникающую способность.



# МИТ РЭЙ ХС-159/100

## РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-159/100 предназначен для неразрушающего контроля сварных швов трубопроводов среднего диаметра (159–325 мм или 6–12 дюймов). Применяется в нефтегазовой отрасли, строительстве трубопроводов и других промышленных объектах для устранения дефектов сварки (трещины, поры, включения).

МИТ РЭЙ ХС-159/100 — это компактный рентгеновский кроулер для радиографического контроля трубопроводов. Оснащен магнитным контроллером для точного диапазона ( $\pm 2$  мм) и работает без радиоактивных изотопов, что повышает безопасность. Устройство отличается надежностью, возможностью преодолевать большие расстояния (до 8 км вперед и назад) и высокую проходимость (до 15° наклона). Использует литий-ионные батареи и двухколесный привод для стабильной работы.

### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский кроулер СХ-159/100  
Генератор рентгеновского излучения (160 кВ)  
Литий-ионные батареи (2 шт.: для двигателя и экспозиции)  
Магнитный контроллер  
Зарядное устройство  
Комплект колес для трубы 159–219 мм  
Руководство пользователя

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международному стандарту неразрушающего контроля (NDT) для радиографии трубопроводов.

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочая температура	от -25 °С до +70 °С
Рабочая влажность	<90%
Скорость движения	8-12 м/мин
Максимальная дистанция движения	8000 м (туда и обратно)
Применяемый диаметр трубы	159–219 мм (6–8,6 дюймов)
Точность фиксации	$\pm 2$ мм
Угол наклона подъема	$\leq 15^\circ$
Радиус поворота	7D (7 диаметров трубы)
Мощность двигателя	48 В, 200 Вт
Способ управления	Магнитный контроллер
Толщина стенки для шкафа	$\leq 25$ мм
Режим двигателя	Двухколесный привод
Емкость аккумулятора двигателя	98 В, 10 А·ч (Li-ion)
Емкость аккумулятора для экспозиции	98 В, 10 А·ч (Li-ion)
Максимальное напряжение генератора	160 кВ
Максимальный ток в трубке	3–4,5 мА
Размер фокусного пятна	0,5 × 4,0 мм
Максимальная глубина проникновения (сталь А3)	8 мм
Время непрерывной экспозиции	1–300 секунд
Общее время экспозиции	50 минут
Угол обзора	40°×360°
Размеры гусеничного движителя	Ø127×1200 мм
Вес гусеничного движителя	40 кг
Размеры генератора	Ø120×800 мм
Вес генератора	15 кг



# МИТ РЭЙ ХС-219/160

## РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-219/160 предназначен для неразрушающего контроля сварных швов трубопроводов среднего диаметра (8–15 дюймов, или 219–377 мм). Используется в нефтегазовой отрасли, строительстве трубопроводов и других промышленных объектах для устранения дефектов сварки, таких как поры, трещины и включения.

МИТ РЭЙ ХС-219/160 — это аналитический кроулер для радиографического контроля качества сварных соединений в трубопроводах. Устройство оснащено цифровым магнитным контроллером, исключающим использование радиоактивных изотопов, что обеспечивает безопасность и экологичность. Отличается высоким уровнем председательства, снижение энергопотребления и возможность работать на больших расстояниях благодаря литий-ионным батареям. Адаптирован к жестким условиям эксплуатации.

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международному стандарту неразрушающего контроля (NDT) для радиографии трубопроводов.

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-219/160  
 Генератор рентгеновского излучения (160 кВ)  
 Литий-ионная батарея  
 Цифровой магнитный контроллер  
 Зарядное устройство  
 Комплект колес для труб диаметром 219–377 мм  
 Руководство пользователя

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемый диаметр трубы	219–377 мм (8–15 дюймов)
Максимальное напряжение генератора	160 кВ
Максимальный ток в трубке	3 мА
Скорость движения	8-12 м/мин
Максимальная дистанция движения	8000 м (туда и обратно)
Угол наклона подъема	≤25°
Толщина стенки для шкафа	≤25 мм
Точность фиксации	±5 мм
Размер фокусного пятна	0,5 × 4,0 мм
Максимальная глубина проникновения (сталь А3)	8–12 мм (для 160 кВ, зависит от настроек)
Время непрерывной экспозиции	1–300 секунд
Угол обзора	40°×360°
Источник питания	литий-ионная батарея (96–134 В)
Рабочая температура	от -15°С до +70°С
Вес общий	около 70 кг



# МИТ РЭЙ ХС-325/200

## РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-325/200 предназначен для неразрушающего контроля сварных швов трубопроводов среднего и большого диаметра (12–39 дюймов, или 325–990 мм).

Применяется в нефтегазовой отрасли, строительстве трубопроводов и других промышленных объектах для устранения дефектов сварки, таких как трещины, поры и включения.

МИТ РЭЙ ХС-325/200 — это рентгеновский кроулер для радиографического контроля качества сварных соединений в трубопроводах. Устройство в два раза оснащено инвертором и системой управления с низким энергопотреблением, что позволяет выполнять в 1,5 раза больше экспозиций на одной зарядке по сравнению с экономиками-кроулерами. Использует магнитный контроллер вместо радиоактивных изотопов, обеспечивая безопасность и пользу. Отличается высоким уровнем титула и надежностью в сложных условиях эксплуатации.

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международному стандарту неразрушающего контроля (NDT) для радиографии трубопроводов.

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ CX-325/200  
Генератор рентгеновского излучения (200 кВ)  
Литий-ионная батарея  
Магнитный контроллер  
Зарядное устройство  
Комплект колес для труб диаметром 325–990 мм.  
Руководство пользователя

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемый диаметр трубы	325–990 мм (12–39 дюймов)
Максимальное напряжение генератора	200 кВ
Максимальный ток в трубке	5 мА (регулируемый)
Скорость движения	10-12 м/мин
Максимальная дистанция движения	8000 м (туда и обратно)
Угол наклона подъема	≤25° (оценочно, на основе аналогий с другими моделями)
Точность фиксации	±5 мм
Источник питания	Литий-ионная батарея (120–230 В, регулируемое напряжение)
Рабочая температура	от -15°C до +70°C
Максимальная глубина проникновения (сталь)	18–20 мм (для 200 кВ, зависит от настроек)
Время непрерывной экспозиции	1–300 секунд
Угол обзора	40°×360°
Вес полный	около 90 кг



# МИТ РЭЙ ХС-377/200

## РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-377/200 предназначен для неразрушающего контроля сварных швов трубопроводов среднего и большого диаметра (15–47 дюймов, или 377–1194 мм). Применяется в нефтегазовой отрасли, строительстве трубопроводов и других промышленных объектах для устранения дефектов сварки, таких как трещины, поры и включения.

МИТ РЭЙ ХС-377/200 — это аналитический кроулер для радиографического контроля качества сварных соединений в трубопроводах. Устройство оснащено инвертором и магнитным контроллером, обеспечивающим использование радиоактивных изотопов, что повышает безопасность и экологичность. Отличается низким энергопотреблением (в 1,5 раза больше экспозиций на одном заряде по сравнению с экономическими кроулерами), высоким приоритетом и надежностью в сложных условиях благодаря шагам двигателю и функциям самодиагностики.

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международному стандарту неразрушающего контроля (NDT) для радиографии трубопроводов.

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-377/200  
Генератор рентгеновского излучения (200 кВ)  
Литий-ионная батарея  
Магнитный контроллер  
Зарядное устройство  
Комплект колес для труб диаметром 377–1194 мм.  
Руководство пользователя

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемый диаметр трубы	377–1194 мм (15–47 дюймов)
Максимальное напряжение генератора	200 кВ
Максимальный ток в трубке	5 мА (регулируемый)
Скорость движения	10-12 м/мин
Максимальная дистанция движения	8000 м (туда и обратно)
Угол наклона подъема	≤25° (оценочно, на основе аналогий с другими моделями)
Точность фиксации	±5 мм
Источник питания	Литий-ионная батарея (120–230 В, регулируемое напряжение)
Рабочая температура	от -15°C до +70°C
Максимальная глубина проникновения (сталь)	18–20 мм (для 200 кВ, зависит от настроек)
Время непрерывной экспозиции	1–300 секунд
Угол обзора	40°×360°
Вес полный	около 100 кг



# МИТ РЭЙ ХС-508/300

## РЕНТГЕНОВСКИЙ КРОУЛЕР ТРУБОПРОВОДОВ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-508/300 предназначен для неразрушающего контроля сварных швов трубопроводов большого диаметра (20–60 дюймов, или 508–1524 мм).

Применяется в нефтегазовой отрасли, строительстве магистральных трубопроводов и других промышленных объектах для устранения дефектов сварки, таких как трещины, поры и включения.

МИТ РЭЙ XS-508/300 — современный это рентгеновский кроулер для радиографического контроля качества сварных соединений в трубопроводах большого диаметра. Устройство оснащено инвертором и магнитным контроллером, что исключает использование радиоактивных изотопов, наносит ущерб безопасности и экологичности. Отличается низким энергопотреблением (в 1,5 раза больше экспозиций на одной зарядке по сравнению с замедленными кроулерами), высокой проникающей способностью и надежностью в сложных условиях благодаря шагам двигателю и функциям самодиагностики.

### СТАНДАРТЫ

Соответствует международному стандарту неразрушающего контроля (NDT) для радиографии трубопроводов.

### ГАРАНТИЯ

12 месяцев



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рентгеновский кроулер МИТ РЭЙ ХС-508/300  
 Генератор рентгеновского излучения (300 кВ)  
 Литий-ионная батарея  
 Магнитный контроллер  
 Зарядное устройство  
 Комплект колес для труб диаметром 508–1524 мм  
 Руководство пользователя


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемый диаметр трубы	508–1524 мм (20–60 дюймов)
Максимальное напряжение генератора	300 кВ
Максимальный ток в трубке	5 мА (регулируемый)
Скорость движения	10-12 м/мин
Максимальная дистанция движения	12 000 м (туда и обратно)
Угол наклона подъема	≤25° (оценочно, на основе аналогий с другими моделями)
Точность фиксации	±5 мм
Источник питания	Литий-ионная батарея (120–230 В, регулируемое напряжение)
Рабочая температура	от -15°C до +70°C
Максимальная глубина проникновения (сталь)	30–40 мм (для 300 кВ, зависит от настроек)
Время непрерывной экспозиции	1–300 секунд
Угол обзора	40°×360°
Вес полный	около 110 кг





 +7 (918) 017-00-11

 work@mattest.store

 mattest.store

Все актуальные  
новости в нашем  
тг-канале

